Technisches Merkblatt

Noiseflex® MH weiß EcoBalanced

Building Material Scout

Produktverifizierung

Nachhaltigkeit

gemäß BNB BN 2015
gemäß BREEAM International New Construction 2016
gemäß DGNB NBV 2015
gemäß DGNB Gebäude Neubau 2018
gemäß LEED Building Design and Construction V3 (2009)
gemäß LEED Building Design and Construction V4 (2015)

Produktbeschreibung:
Noiseflex® MH weiß EcoBalanced ist ein weißer, offenzelliger Schaumstoff, der aus Melaminharz hergestellt wird.

OEKO TEX® STANDARD 100

Produktsicherheit und Umwelt:
Noiseflex® MH weiß EcoBalanced wird ohne Verwendung von halogenhaltigen Kohlenwasserstoffen hergestellt. Das Produkt ist nicht wassergefährdend.
Noiseflex® MH weiß EcoBalanced ist bei der Auslieferung treibmittelfrei und nach der Gefahrstoffverordnung nicht kennzeichnungspflichtig.

Abfälle aus Noiseflex® MH weiß EcoBalanced können thermisch und stofflich verwertet werden.

Noiseflex® MH weiß EcoBalanced weist einen bis zu 50 Prozent geringeren Product Carbon Footprint (PCF)* gegenüber der Standardvariante Noiseflex® MH weiß auf. Dies wird durch konsequentes Anwenden zweier Stellmechanismen erreicht:

- Noiseflex® MH weiß EcoBalanced wird in einem ressourcenoptimierten Prozess unter Verwendung von regenerativen Energien hergestellt.* Fossile Rohstoffe werden vollständig durch nachhaltig zertifizierte Biomasse ersetzt.*
- Auch die Weiterverarbeitung des Grundwerkstoffs bei BOSIG erfolgt zu 100 % mit Strom aus erneuerbaren Energiequellen, anteilig aus Photovoltaik-Eigenstromerzeugung und Zukauf von Elektrizität aus erneuerbaren Energien, um produktionsbedingte CO_2-Emissionen zu reduzieren.**

Emissionsverhalten:
Noiseflex® MH weiß EcoBalanced ist geprüft nach den Anforderungen des AgBB Test-Schemas auf die Emissionen von flüchtigen Schadstoffen und erfüllt die dort angegebenen Anforderungen.
Noiseflex® MH weiß EcoBalanced ist geprüft und klassifiziert nach der französischen Verordnung für die Kennzeichnung von Bauprodukten oder Wandverkleidungen, Bodenbelägen, Farben und Lacken in Bezug auf die Emissionen von flüchtigen Schadstoffen, wie am 25. März 2011 (décret DEVL1101903D) und am 13. Mai 2011 (arrêté DEVL1104875A) veröffentlicht, und in die VOC-Emissionsklasse A eingestuft.

* Diese Angaben basieren auf den von der BASF SE vorgelegten Dokumenten und Daten.
** BOSIG-Energiemanagement

BOSIG hat von der BASF SE das offizielle Label für Basotect® EcoBalanced erteilt bekommen.

BASF's Basotect® EcoBalanced partner

Lagerung:
Anhaltende direkte UV-Einstrahlung ist zu vermeiden, Formteile aus Noiseflex® MH weiß EcoBalanced sind trocken zu lagern. Vor ihrer Verarbeitung sind die Formteile drei, besser aber fünf Tage unter Normklima, bzw. im Klima der jeweiligen Anwendung, zu lagern. Grund dafür ist das Sorptionsverhalten des Melaminharzes. Durch Aufnahme oder Abgabe von Feuchte ändern sich die Abmessungen der Teile.

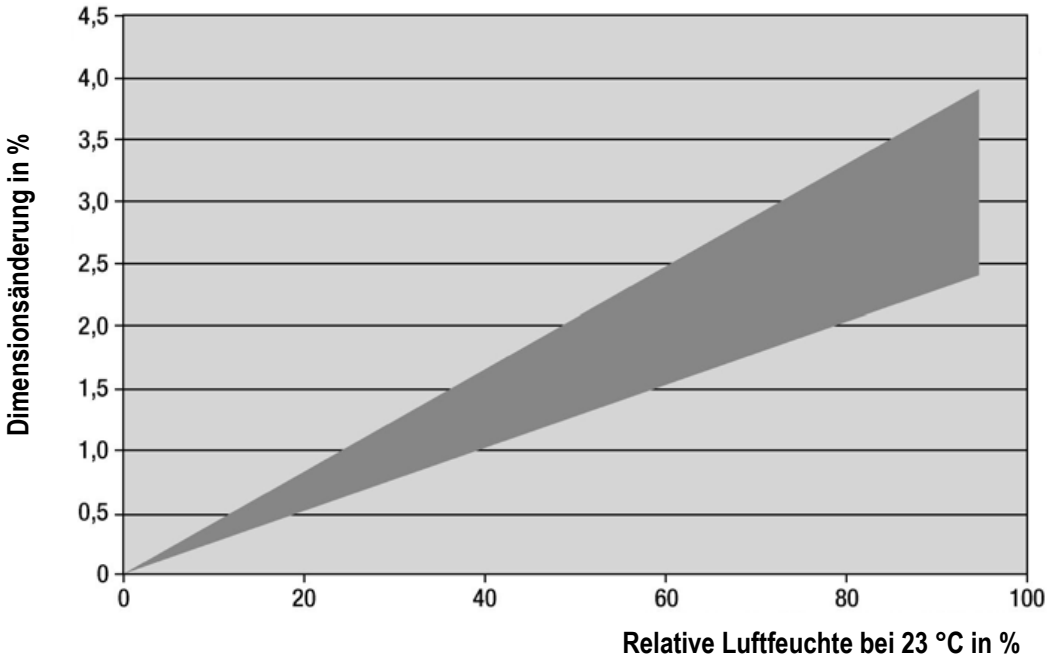

Abb. 1.
Dimensionsänderung von Noiseflex® MH weiß EcoBalanced in Abhängigkeit von der Raumluftfeuchte bei 23 °C Umgebungstemperatur.

Physikalische Eigenschaften:
Der duromere Charakter und die Offenzelligkeit des Melaminharzschaumstoffs ermöglichen folgende Eigenschaften:

- Hohe Schallabsorption – gutes Schallabsorptionsvermögen
- Niedrige Wärmeleitfähigkeit – gute Wärmedämmeigenschaften
- Hohe Brandsicherheit
- Geringes Gewicht
- Hohe Dauergebrauchstemperaturen
- Kein Verspröden bei tiefen Temperaturen

Eigenschaften	Werte – Einheiten	Normen
Raumgewicht	8,5 ± 1,5 kg/m³	EN ISO 845
Stauchhärte (Mittelwert)	> 5 kPa	EN ISO 3386-1
Zugfestigkeit (Mittelwert)	> 100 kPa	EN ISO 1798
Bruchdehnung (Mittelwert)	> 18 %	EN ISO 1798
Wärmeleitfähigkeit	≤ 0,04 W/(m·K)	DIN EN 12667

Tabelle 1.
Physikalische Eigenschaften von Noiseflex® MH weiß EcoBalanced.

Brandverhalten	Werte – Einheiten	Normen
Europa	Klasse B bzw. C, je nach Materialdicke	EN 13501
Deutschland	Baustoffklasse B1	DIN 4102 – 1
USA	UL 94	V – 0, HF – 1

Tabelle 2.
Brandverhalten von Noiseflex® MH weiß EcoBalanced.

Die Prüfergebnisse aus den Akustikversuchen im Impedanzrohr nach DIN EN ISO 10534 – 2 und im Hallraum nach DIN EN ISO 354 sind in Abbildungen 2 und 3 dargestellt. Noiseflex® MH weiß EcoBalanced besitzt im mittleren und hohen Frequenzbereich ein ausgezeichnetes Schallabsorptionsvermögen. Bei tiefen Frequenzen können schalltechnische Verbesserungen, z. B. durch zusätzliche Schwerschichten, erzielt werden.

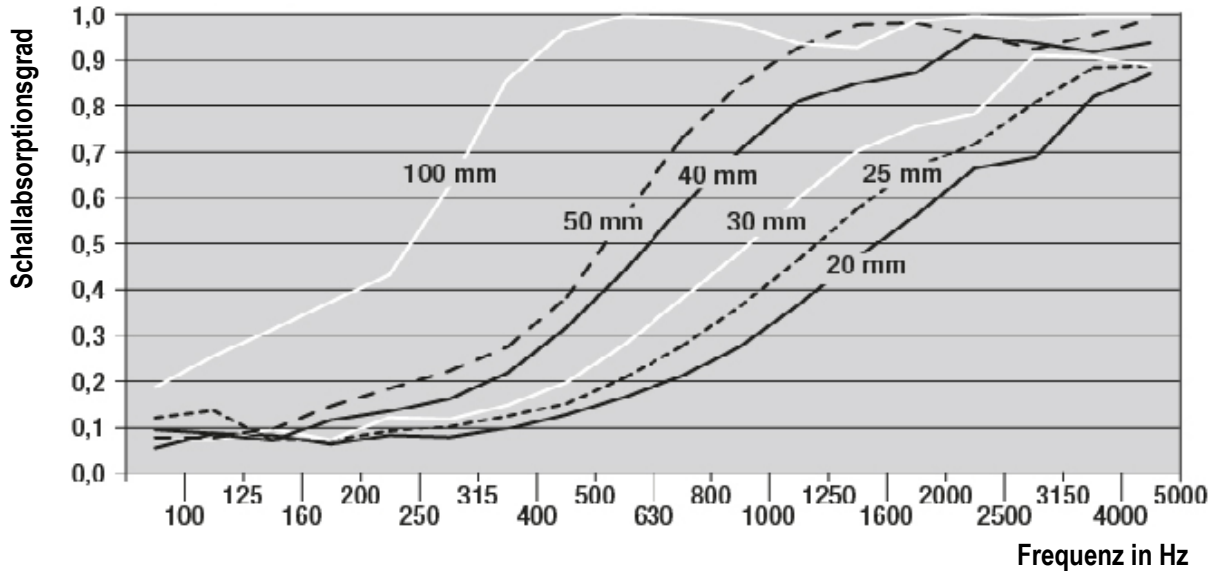

Abb. 2.
Schallabsorptionsgrad von Noiseflex® MH weiß EcoBalanced in Abhängigkeit von der Dicke nach DIN EN ISO 10534 – 2 (Impedanzrohr).

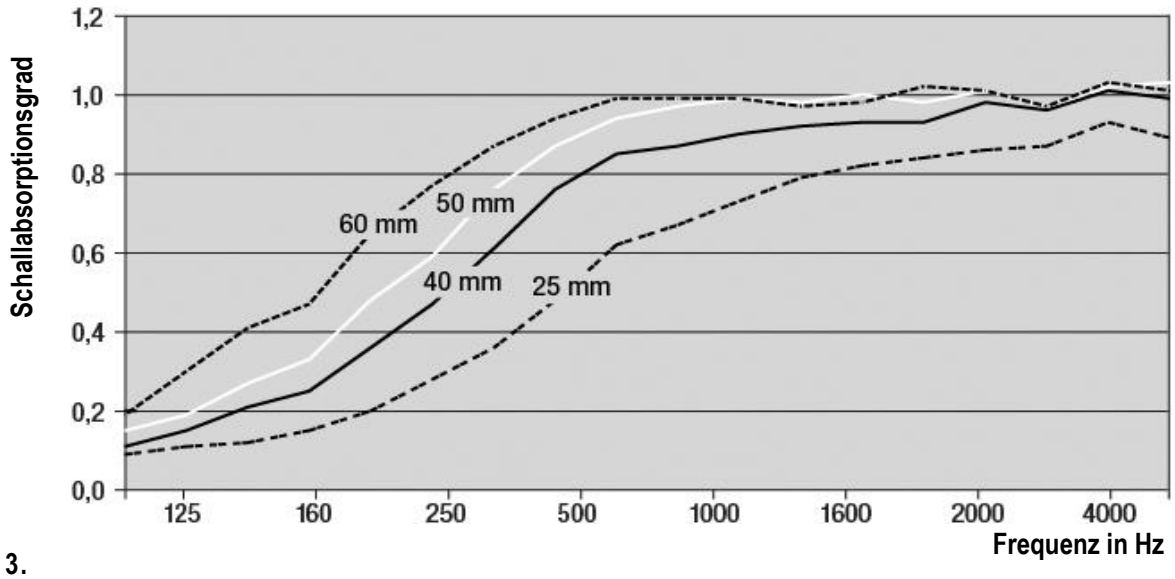

Abb. 3.
Schallabsorptionsgrad von Noiseflex® MH weiß EcoBalanced in Abhängigkeit von der Dicke nach DIN EN ISO 354 (Hallraum).

Chemische Beständigkeit:
Nach EN ISO 175 ist Noiseflex® MH weiß EcoBalanced als duromerer Werkstoff gegenüber vielen Medien beständig (Tabelle 3). Als Bewertungskriterium dienten die Stauchhärte nach ISO 3386-1 (40 % Stauchung, 4. Lastzyklus) und die Probengeometrie. Die Angaben gelten für eine Prüftemperatur von 23 °C.

Mediengruppe	Medium	Beurteilung*)
Säuren	Essigsäure 100 %	+
	Milchsäure 10 %	+
	Salpetersäure 10 %	-
	Salzsäure 10 %	-
	Schwefelsäure 10 %	-
	Zitronensäure 10 %	+
Sonstige Chemikalien	Geschirrspülmittel 0,1 %	+
	Olivenöl	+
	Salzlösung 3,6 %	+
	Universalreiniger 0,1 %	+
	Wasser	+
Kohlenwasserstoffe	Benzin	+
	Diesel	+
	Kerosin	+
Laugen	Ammoniakwasser 25 %	+
	Natriumcarbonat 25 %	+
	Natronlauge 40 %	+
Ester	Butylacetat	+
Ketone	Aceton 100 %	+
Alkohole	Ethanol	+
	Methanol	+

*) + beständig
- unbeständig

Tabelle 3.
Chemische Beständigkeit von Noiseflex® MH weiß EcoBalanced.

Achtung! Besonderer Hinweis:
Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.
Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.
Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.
Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2026. Ab dem 01.01.2027 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils