Technisches Merkblatt
Winflex® TriSave special

Building Material Scout

Produktverifizierung

Nachhaltigkeit

gemäß BNB BN 2015
gemäß BREEAM International New Construction 2016
gemäß DGNB NBV 2015
gemäß DGNB Gebäude Neubau 2018
gemäß LEED Building Design and Construction V3 (2009)
gemäß LEED Building Design and Construction V4 (2015)

Produktbeschreibung:
Der Anspruch an moderne Gebäudeabdichtungen wächst im Hinblick auf die Umwelt und Energieeinsparungen. Winflex® TriSave special eignet sich hervorragend zur Primärabdichtung von Fugen und Anschlüssen im Fenster- und Fassadenbau. Winflex® TriSave special ist die ideale Verbindung zwischen Mauerwerk und Fenster.
Das Winflex® TriSave special besteht aus offenzelligem, mit Kunstharz imprägniertem Polyurethanschaumstoff und ist ein vorkomprimiertes Multifunktionsband zur Luft- und Schlagregenabdichtung sowie zur Wärmedämmung von Fensteranschlussfugen. Das Prinzip „innen dichter als außen" wird durch ein Imprägnierungsgefälle im Band mit unterschiedlichen Raumgewichten sichergestellt. Die unterschiedlichen Bandseiten für „innen" und „außen" sind zur besseren Unterscheidbarkeit durch einen Aufkleber im Rolleninnenkern gekennzeichnet.

Anwendungsgebiete:
- Fensterbau
- Fassadenbau
- Holzbau
- Fertigbau
- Mauerwerksbau
- Fachwerkbau
- Betonbau

Technisches Merkblatt
Winflex® TriSave special

Eigenschaften:

- Dämmebene: wärmedämmend, schalldämmend bis 58 dB
- Außen-/Wetterseite: wind-/ schlagregendicht ≥ 600 Pa, dampfdiffusionsoffen nach DIN 18542 - MF1 / BG1
- Brandverhalten nach DIN 4102-1 B1
- Verträglichkeit mit angrenzenden Baustoffen geprüft gemäß DIN 18542 - MF1 / BG1
- gleichbleibende Qualitäten gewährleistet durch regelmäßige Fremd- und Eigenüberwachung

Produktvorteile:

- erfüllt die Anforderungen der DIN 18542 - MF1 / BG1 / BG R
- langsame Expansion des Dichtungsbands erleichtert die Verarbeitung
- Zeit- und Kostenersparnis – vollständige Abdichtung in nur einem Arbeitsgang mit nur einem Produkt
- Lagerzeit: 1 Jahr, trocken und originalverpackt
  bei + 5 °C bis + 20 °C

Winflex® TriSave special ist mit dem Emicode-Siegel EC1 Plus für sehr emissionsarme Produkte ausgezeichnet.

Technische Daten:

Beanspruchungsgruppe		MF1 / BG1 / BGR	DIN 18542
Luftdichtheit		a ≤ 0,1 m³ / (h·m·(daPa)^n)	DIN EN 12114
Schlagregendichte		Anforderung DIN 18542 - MF1 / BG1 erfüllt bis ≥ 600 Pa	DIN EN 1027
Temperaturbeständigkeit		- 30 °C bis + 90 °C	
Verträglichkeit mit anderen Baustoffen		Anforderungen nach MF1 / BG1 werden erfüllt	DIN 18542
Brandverhalten		Baustoffklasse B 1 (schwer entflammbar)	DIN 4102
Dampfdruckgefälle		innen dichter als außen	EN ISO 12572
Fugenschalldämmung		$R_{ST,w}$ bis 59 dB (beidseitig verputzt)	ift-Richtlinie SC-01/2:2002-09
Wärmeleitfähigkeit		λ = 0,046 W/(m·K)	DIN EN 12667
U-Wert	für Rahmentiefe 60 mm	0,74 W / (m²·K)	
	für Rahmentiefe 70 mm	0,64 W / (m²·K)	
	für Rahmentiefe 80 mm	0,56 W / (m²·K)	
	für Rahmentiefe 80 mm	0,50 W / (m²·K)	
Tauwasserbeständigkeit		Anforderungen nach MF1 / BGR werden erfüllt	DIN 18542
Verarbeitungstemperatur		+ 5 bis + 25 °C	
Lagerfähigkeit		12 Monate	
Lagertemperatur		+ 10 °C bis + 20 °C	

Abmessungen:

Bezeichnung des Bandes	**Bautiefe** des Fenster- / Türrahmens	**Bandbreite**	Funktionsbereich – **Fugenbreiten**	**Rollenlänge**
5 mm x 9 m	60 mm	54 mm	5 – 15 mm	9 m
	70 mm	64 mm		
	80 mm	74 mm		
	90 mm	84 mm		
10 mm x 6,5 m	60 mm	54 mm	10 – 20 mm	6,5 m
	70 mm	64 mm		
	80 mm	74 mm		
	90 mm	84 mm		
15 mm x 4,5 m	60 mm	54 mm	15 – 30 mm	4,5 m
	70 mm	64 mm		
	80 mm	74 mm		
	90 mm	84 mm		

Verarbeitungshinweise:
Werkzeuge: Zur Verlegung wird Folgendes benötigt: Maßband, Spachtel, Schere oder Messer, evtl. Keile.
Vorbereitung: Bei Temperaturen über 20 °C muss das Band kühl gelagert werden. Bei Temperaturen unter 5 °C muss das Band bei Raumtemperatur gelagert werden. Hohe Temperaturen beschleunigen die Ausdehnung und niedrige verlangsamen die Ausdehnung. Die Laibung muss von losem Material befreit und die Fugen gesäubert werden. Löcher müssen mit Mörtel verfüllt werden. Entfernen Sie Trennmittel von den Fugenflanken. Nach Ermittlung der Fensterbautiefe und der Fugenbreite (unter Berücksichtigung der Fugentoleranzen und den Fugenbewegungen) wählen Sie die Banddimensionen aus. Um die gewünschte Dichtwirkung des Bandes im eingebauten Zustand zu gewährleisten, dürfen die von uns vorgegebenen Einsatzbereiche (Fugenbreiten) nicht überschritten werden.
Montage: Vorbereitung des Bandes (die markierte Seite zur Rauminnenseite, s. Etikett auf im Rollenkern):
Beim Zuschneiden des Bandes ist die Zugabe vonmindestens 1 bis 2 cm je Meter zu beachten. Schneiden Sie das überkomprimierte Rollenanfangs- und Rollenendstück ab. Kleben Sie das vorkomprimierte Band auf die Rückseite des Blendrahmens von unten beginnend an und arbeiten dann nach oben weiter. Kleben Sie nun das Band am oberen Blendrahmen an. Hierbei ist darauf zu achten, dass das Band nicht gelängt wird.
Drücken Sie das Band am oberen Blendrahmenende gegen das waagerecht verklebte Band und lassen Sie auf jeder Seite das Band in der Länge der max. Fugenbreite nach oben überstehen. Das Band darf nicht in einem Stück um den Blendrahmen geklebt werden. Das Band muss aus Sicherheitsgründen beidseitig mindestens 2 mm von der Fugenvorderkante nach innen versetzt verlegt werden. Die einzelnen Bandlängen können beim Verarbeiten am Blendrahmen verlängert werden, indem man die genau zugeschnittenen Bänder gegen einander stößt bzw. staucht.
Zum Ausgleichen grober Unebenheiten und Abdichten im Eckbereich, an den Bandstößen bzw. jedweder Lücken wird unser lösemitellfreier, pastöser, schwarzer Fasatan® TFS Schlauchbeutelkleber verwendet.
Die Verarbeitungstemperatur (= Bauteiltemperatur) darf nicht unter + 5 °C liegen.

Lagerung:
Lagern Sie die Rollen horizontal in der Originalverpackung und in trockener Umgebung bei Temperaturen zwischen + 5 °C und max. 20 °C sowie vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt. Versiegeln Sie die Verpackung zwischen den Anwendungen erneut und beschweren Sie die Restrolle in der Verpackung, um eine Ausdehnung während der Lagerung zu vermeiden.
Die Lagerfähigkeit beträgt maximal 12 Monate.

Bitte beachten Sie:
Winflex® TriSave special ist überstreichbar und kann mit Putz überarbeitet werden. Die Verträglichkeit mit Lacken, Dichtstoffen, Beschichtungen, etc., muss im Voraus getestet werden. In Sonderfällen kann Unverträglichkeit auftreten. Winflex® TriSave special ist nicht beständig gegen aggressive Lösungsmittel und andere chemische Produkte.

Achtung! Besonderer Hinweis:
Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.
Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.
Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.
Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2025 Ab dem 01.01.2026 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils