Technisches Merkblatt
Winflex® TriSave

Building Material Scout

Produktverifizierung

Nachhaltigkeit

gemäß BNB BN 2015
gemäß BREEAM International New Construction 2016
gemäß DGNB NBV 2015
gemäß DGNB Gebäude Neubau 2018
gemäß LEED Building Design and Construction V3 (2009)
gemäß LEED Building Design and Construction V4 (2015)

Zertifizierung:
Das Emissionsverhalten von Winflex® TriSave ist unabhängig vom Analytikinstitut Aurachtal geprüft. Winflex® TriSave ist äußerst emissionsarm und enthält insbesondere keine halogenierten Brandschutzmittel.

Einsatz in Passivhäusern:
Winflex® TriSave ist geeignet für den Einsatz in Passivhäusern

BOSIG GmbH

P-NDS04-781

Technisches Merkblatt
Winflex® TriSave

Produktbeschreibung:
Das Klimaband Winflex® TriSave ist ein hochwertiges Kombinationsprodukt, welches schnell und sicher Anschlussfugen an Fenster und Außentüren gemäß DIN 4108-7 dem Stand der Technik sowie nach den Empfehlungen des Montageleitfadens der RAL Gütegemeinschaft für Fenster und Haustüren abdichtet.
Durch den besonderen Aufbau von Winflex® TriSave erfolgt diese Abdichtung zeit- und kostensparend in einem Arbeitsschritt.
Durch seinen speziellen Aufbau erfüllt Winflex® TriSave den Leitsatz „innen dichter als außen“ dadurch, dass auf der Innenseite ein dehnbares, luft- und diffusionsdichteres Anschlussband und auf der Außenseite ein dampfdiffusionsoffenes, wind- und schlagregendichtes, vorkomprimiertes Band zum Einsatz kommt.
Hierdurch wird ein zuverlässiger Widerstand gegen das Eindringen von Niederschlägen in die Fuge und den Einfluss von UV-Licht geboten und eine optimale Anpassung an Bauwerksbewegungen ermöglicht.
Gleichzeitig übernimmt Winflex® TriSave die Wärme- und Schalldämmung in der Anschlussfuge, da es die gesamte Rahmenbreite abdeckt.
Als Zusatzprodukt zum Ausgleichen grober Unebenheiten und Abdichten im Eckbereich, wo notwendig, bietet sich unser lösemitellfreier, pastöser, weißer Winflex® TFS Schlauchbeutelkleber an.

Aufbau:
Winflex® TriSave besteht aus, mit flammhemmend eingestelltem Kunstharz imprägnierten Polyurethan-Weichschaumstoffen, die auf ein selbstklebendes Trägermaterial aufgebracht sind. Die unterschiedlichen Diffusionseigenschaften auf der Raum- bzw. Außenseite von Winflex® TriSave erreicht man durch verschiedene Schaumstoffe mit unterschiedlichen Eigenschaften. Zwischen den Schaumstoffen befindet sich ein definierter Abstand, der zum einen verhindert, dass Winflex® TriSave bei der Montage durch die Befestigungsschrauben beschädigt wird, andererseits mit seiner ruhenden Luftsäule nach der Minstitute for analytics low-emission ontage zur Wärme- und Schalldämmleistung beiträgt. Zur besseren Unterscheidung, auch in verbautem Zustand, ist die Innenseite (= raumzugewandte) Seite von Winflex® TriSave grau, die Außenseite schwarz.

Winflex® TriSave bietet Ihnen folgende Vorteile:
- einfache, schnelle und dauerhafte Abdichtung der Anschlussfuge in nur einem Arbeitsschritt – deutliche Kosteneinsparung durch Zeitvorteil
- schlagregendicht, wärmedämmend und luftdicht in einem Produkt
- zuverlässige, einfache Montage
- Aufnahme von Bauwerksbewegungen durch Dehnbarkeit / Flexibilität
- ist überputz- bzw. überstreichbar
- keine Verschmutzung der Fensterfläche durch flüssige Klebersysteme
- beinhaltet keine Lösungsmittel oder Gefahrstoffe
- Winflex® TriSave ist passivhaustauglich

Technische Daten:

Brandverhalten	Baustoffklasse B 2 (normalentflammbar)	DIN 4102, Teil 1
Schlagregendichte	Forderungen erfüllt bis 600 Pa	DIN EN 1027
Wärmeleitfähigkeit	λ_{10} = 0,040 / 0,046 W / (m·K)	DIN EN 12 667
U-Wert für Rahmentiefe 60 mm	0,7 W / (m²·K)	
für Rahmentiefe 70 mm	0,65 W / (m²·K)	
für Rahmentiefe 80 mm	0,55 W / (m²·K)	
Luftdichtheit	a < 0,1 m³ / (h·m·(daPa)^n) erfüllt	DIN EN 1026
	Klasse 4	DIN EN 12 207
Diffusionswiderstandszahl	μ ≤ 100	DIN EN ISO 12 572
	durch unterschiedliche Komponenten für innere- und äußere Abdichtung zuverlässig innen dichter als außen	
Schallschutz		in Anlehnung an DIN EN ISO 717 Teil 1
	43 dB in 10 mm Fuge – Schallschutzklasse 4	
	60 dB in 10 mm Fuge, raumseitig abgedichtet mit SB-Sil N – Schallschutzklasse 6	
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 80 °C	
Lagerfähigkeit	1 Jahr	DIN 53 421
Lagertemperatur	+ 10 °C bis + 20 °C	

Bitte beachten Sie:
Winflex® TriSave ist immer temperiert zu lagern.
Keine Reinigung durch Druckluft oder stark essighaltige Lösungen. Winflex® TriSave darf nicht mit lösemittelhaltigen oder aggressiven Chemikalien in Kontakt gebracht werden.
Winflex® TriSave darf mit wasserlöslichen Farben überstrichen werden.

Standard-Abmessungen:

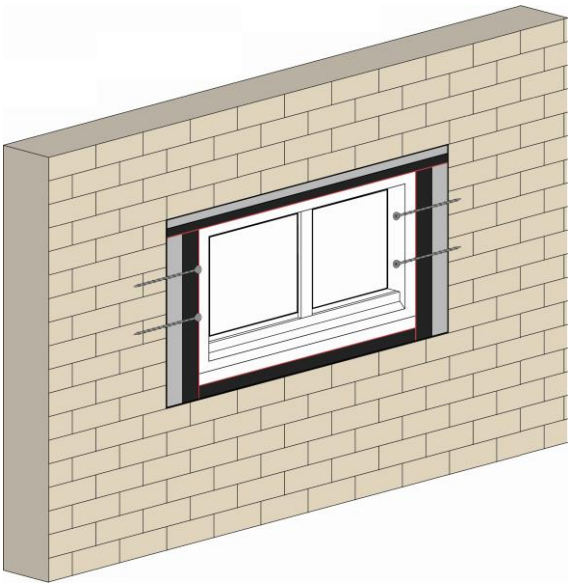
Bezeichnung des Bandes	**Bautiefe** des Fenster- / Türrahmens	Funktionsbereich – **Fugenbreiten**	**Rollenlänge**
5 mm x 8 m	60 mm	5 – 10 mm	8 m
	70 mm		
	80 mm		
	90 mm		
7 mm x 6 m	60 mm	7 – 15 mm	6 m
	70 mm		
	80 mm		
	90 mm		
10 mm x 4,5 m	60 mm	10 – 20 mm	4,5 m
	70 mm		
	80 mm		
	90 mm		
15 mm x 6 m	60 mm	15 – 30 mm	6 m
	70 mm		
	80 mm		
	90 mm		

Andere Abmessungen und Breiten auf Wunsch gerne möglich.

Aufgehverhalten:
Erst die verzögerte Rückstellung macht den Einbau möglich. Das Aufgehverhalten des Bandes ist von der Fugen- und Umgebungstemperatur abhängig. Bei höheren Temperaturen stellt sich das Material relativ schnell zurück (das Bauteil muss zügig eingesetzt werden). Daher ist eine Lagerung bei > 20 °C über einen längeren Zeitraum zu vermeiden (das Band nicht direkt in der Sonne lagern). Bei tieferen Temperaturen empfehlen wir, das Material mind. 24 Std. vor der Anwendung bei Raumtemperatur von ca. 20 °C zu lagern. Die Ausdehnung der eingebauten Bänder, kann durch Erwärmung mit einer Heißluftpistole (in Schwenkbewegung) beschleunigt werden.
Bei Temperaturen über 20 °C sollte Winflex® TriSave auch auf der Baustelle kühl gelagert werden, bei Temperaturen unter 8 °C sollte Winflex® TriSave auch auf der Baustelle möglichst auf Raumtemperatur gehalten werden, da hohe Temperaturen das Expandieren des Bandes beschleunigen, niedrige Temperaturen dieses jedoch verzögern.

Verarbeitungshinweise:

Winflex® TriSave ersetzt drei Abdichtungsprodukte in der Fensteranschlussfuge durch eines, vorausgesetzt die Fugenbreite liegt im Expansionsbereich des Bandes, wobei Fugenbreiten von 5 bis 20 mm mit nur drei Banddimensionen abgedeckt werden können.



Durch Ausmessen der Fensterrahmen und der Leibungsöffnung wird die verbleibende Fugenbreite ermittelt. Dies ist notwendig, um die richtige Banddimension zu wählen und um den notwendigen Überstand für die Zuschnitte am Sturz und an den beiden Seiten zu ermitteln. Im Sturzbereich ist der Zuschnitt um 2 x die seitliche Fugenbreite + 1 cm länger zu wählen und an den beiden Seiten sind die Zuschnitte um die Fugenbreite der Brüstung + 1 cm länger zu wählen. Die überkomprimierten Anfangs- und Endstücke des Bandes abschneiden. Die Haftflächen auf dem Fensterrahmen müssen trocken, öl-, fett- und staubfrei sein. Gegebenenfalls ist eine Reinigung mit einem unserer Reiniger – Reiniger 10 oder Reiniger 20 notwendig. Die Zuschnitte werden dann auf die Stirnseiten des so vorbereiteten Fensterrahmens aufgeklebt. Hierbei die Unterscheidung zwischen Raum- (grau) und Außenseite(schwarz) beachten (s. auch Markierung im Rollenkern)! Sorgfältiges Andrücken, am besten mit einer Anpressrolle, ist hierbei erforderlich. Dies geschieht in der Weise, dass die Zuschnitte mit der Außenkante bündig aufgeklebt werden, wobei der Zuschnitt im Sturzbereich links und rechts um jeweils die seitliche Fugenbreite + 0,5 cm übersteht, an den Seiten werden die Zuschnitte oben mit 0,5 cm Überstand angesetzt und stehen unten jeweils um die Fugenbreite an der Brüstung + 0,5 cm über. An den Ecken wird Winflex® TriSave stumpf gestoßen.

Für den Brüstungsbereich wird das schmälere Winflex® TriSave für die Brüstung, das speziell für die Verwendung in Verbindung mit einem Basisprofil gedacht ist, mit jeweils 0,5 cm Überstand links und rechts unter das Basisprofil angebracht.

Die Fensterleibung von Schmutz und Mörtelresten reinigen. Anschließend wird das Fenster sofort in die Öffnung eingesetzt, ausgerichtet und befestigt. Hierbei ist darauf zu achten, dass das komprimierte Band nicht mit den Unterleg- und Ausrichtmaterialien o. ä. beschädigt wird.

Zum Ausgleichen grober Unebenheiten und Abdichten im Eckbereich, an den Bandstößen bzw. jedweder Lücken werden unsere lösemittellfreien, pastösen Systemklebstoffe aus dem Schlauchbeutel des Typs Fasatan®- / Winflex® TFS oder -TFU verwendet.

Die Verarbeitungstemperatur (= Bauteiltemperatur) darf nicht unter + 5 °C liegen.

Achtung! Besonderer Hinweis:

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.

Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2025. Ab dem 01.01.2026 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils