

Unsere **XPS-Hartschaumplatte sk** ermöglicht eine schnelle und vollflächige Verklebung für Verbundsysteme mit Wärmedämmung. Basis bildet eine extrudierte Polystyrol-Hartschaumplatte, welche beidseitig selbstklebend ausgerüstet ist. Beim Kleber handelt es sich um einen modifizierten Acrylatkleber, der sich durch sehr hohe Klebkraft auch auf schwierigen Oberflächen auszeichnet.

Produkteigenschaften:

hochwärmedämmend	verrottungsfest
individuell zuschneidbar	feuchtigkeitsunempfindlich
geringe Toleranzen	klimafreundlich
druckfest	elastisch
maßstabil	geschlossenzeitig

Technische Daten:

extrudierte Polystyrol-Hartschaumplatte

Rohdichte	> 30 kg/m ³	nach EN 1602
Brandverhalten	Brandklasse E	nach EN 13501-1
Wasseraufnahme	≤ 1,0 Vol.-% bei langfristigem Eintauchen	nach EN 12087
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke	3-16 m (dickenabhängig)	DIN EN 12086
Dimensionsänderung bei 70 °C und 90 % relativer Feuchte	≤ 5 %	EN 1604
Zugfestigkeit	≥ 600 kPa	EN 1607
Anwendungstemperatur	-50°C bis +75°C	

Toleranzen

Länge	± 10 mm
Breite	± 1 mm
Dicke	± 0,15 mm
Rechtwinkligkeit	≤ 5 mm/m

der Kompletplatte

Kleberbeschichtung

Abdeckpapier	Releasepapier, gelb	
Klebkraft	min. 21 N / 25 mm (Kontaktzeit: 1 h)	In Anlehnung an AFERA 5001
Klebergewicht	100 g/m ²	
Beständigkeit gegen UV-Licht	gut	
Alterung	gut	
Wasser	gut	

modifiziertes Polyacrylat, lösemittelfrei

Verbund

Temperaturbereich	bis 75 °C
Verarbeitungstemperatur	+10 °C bis +35 °C
Standardformate: Dicken [mm]	8, 9, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 40, 60, 80, 100
Länge x Breite	3000 mm x 1000 mm, Zuschnitte auf Anfrage gerne möglich

Chemische Beständigkeit des XPS-Hartschaums

Wasser / Meerwasser / Salzlösungen / Alkohole / verflüssigte anorganische Gase / Laugen / schwache & verdünnte Säuren / Bitumen / Kaltbitumen auf wässriger Basis / Kalk / Zement / Gips / Sand

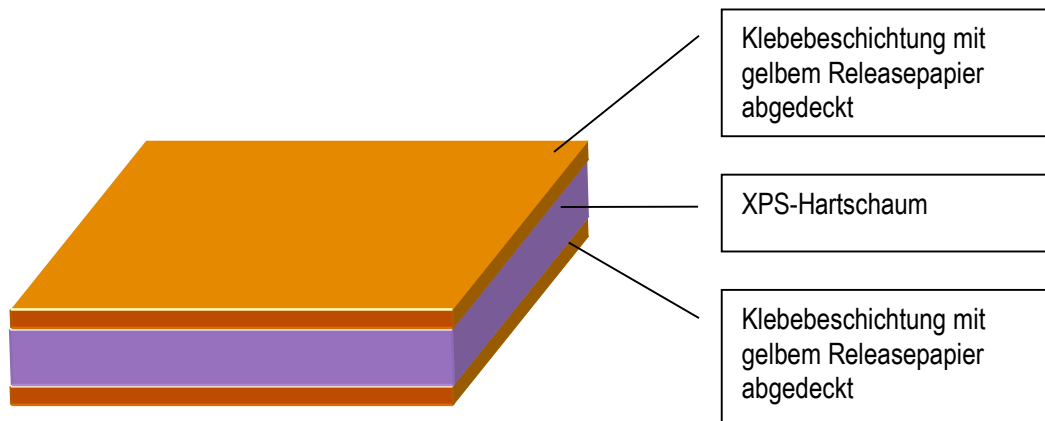
Produkt-Spektrum	Dicke [mm]	Druckfestigkeit [kPa]	Zugfestigkeit [kPa]	Nennwert der Wärmeleitfähigkeit [W/(m·K)]
	8 / 9	200	600	0,037
	20 / 22 / 24 / 26 / 28	200	600	0,034
	30 / 40	300	600	0,034
	60 / 80 / 100	300	600	0,037

Verarbeitungshinweise:

Untergrund muss fettfrei, staubfrei und trocken sein.

Mit gleichmäßigem Druck anpressen, keine Walze oder ähnliches verwenden.

Wurde die Klebeschichtung mit dem Untergrund verbunden, ist kein nachträgliches Korrigieren mehr möglich!



Achtung! Besonderer Hinweis:

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.

Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2025. Ab dem 01.01.2026 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Bad Liebenwerda