

Technisches Merkblatt

XPS-Hartschaumplatte selbstklebend



Unsere **XPS-Hartschaumplatte sk** garantiert eine schnelle und vollflächige Verklebung für Verbundsysteme mit Wärmedämmung. Basis bildet eine extrudierte Polystyrol-Hartschaumplatte, welche beidseitig selbstklebend ausgerüstet ist. Beim Kleber handelt es sich um einen modifizierten Acrylatkleber, der sich durch sehr hohe Klebkraft auch auf schwierigen Oberflächen auszeichnet.

Produkteigenschaften:

- **hochwärmedämmend**
- **individuell zuschneidbar**
- **geringe Toleranzen**
- **druckfest**
- **maßstabil**
- **verrottungsfest**
- **feuchtigkeitunempfindlich**
- **klimafreundlich**
- **elastisch**
- **geschlossenzellig**

Technische Daten:

extrudierte Polystyrol-Hartschaumplatte

Rohdichte	≥ 30 kg / m ³	nach EN 1602
Brandverhalten	Euroklasse E	nach EN 13501-1
Wasseraufnahme	≤ 1,0 Vol-% bei langzeitigem Eintauchen	nach EN 12087
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke	3 – 16 m ¹	DIN EN 12086
Dimensionsänderung bei 70 °C und 90 % relativer Feuchte	≤ 5 %	EN 1604
Zugfestigkeit	≥ 600 kPa ²	DIN EN 1607
Anwendungstemperatur	- 50°C bis + 75°C	

¹ dickenabhängig

² 100 kPa = 100 kN/m² = 0,1 N/mm²

Toleranzen

Länge	± 10 mm
Breite	± 1 mm
Dicke	± 0,15 mm
Rechtwinkligkeit	≤ 5 mm / m

Kleberbeschichtung

lösungsmittelfreier, modifizierter Acrylatkleber

Abdeckpapier	Releasepapier, gelb	
Klebkraft	21 N / 25 mm	nach AFERA 5001
Klebergewicht	100 g / m ²	
Beständigkeit gegen	UV-Licht	gut
	Alterung	gut
	Wasser	gut

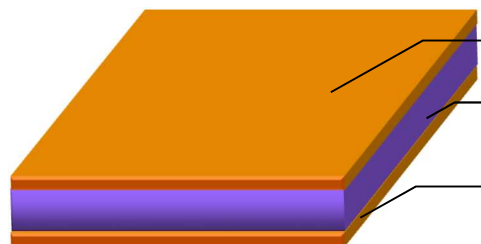
Verbund

Temperaturbereich	bis 75 °C	
Verarbeitungstemperatur	+ 10 bis + 35 °C	
Standardformate:	Stärken	8, 9, 20, 22, 24, 26, 28, 30, 40, 60, 80, 100 mm
	Länge x Breite	3000 mm x 1000 mm Zuschnitte auf Anfrage möglich
Chemische Beständigkeit	Wasser / Meerwasser / Salzlösungen / Alkohole / verflüssigte anorganische Gase / Laugen / schwache & verdünnte Säuren / Bitumen / Kaltbitumen auf wässriger Basis / Kalk / Zement / Gips / Sand	

Produkt-Spektrum	Dicke [mm]	Druckfestigkeit [kPa]	Zugfestigkeit [kPa]	Nennwert der Wärmeleitfähigkeit [W/(m·K)]
		8 / 9 mm	200	600
	20 mm			
	22 mm			
	24 mm			
	26 mm			
	28 mm			
	30 mm	300	600	0,034
	40 mm			
	60 mm			
	80 mm			
	100 mm			0,037

Verarbeitungshinweise:

Untergrund muss fettfrei, staubfrei und trocken sein. Mit gleichmäßigem Druck anpressen, keine Walze oder ähnliches verwenden. Wurde die Klebeschichtung mit dem Untergrund verbunden, ist kein nachträgliches Korrigieren mehr möglich!



Klebeschichtung mit gelbem Releasepapier
XPS-Hartschaum
Klebeschichtung mit gelbem Releasepapier

Besondere Hinweise:

Diese Angaben geben wir nach bestem Wissen, beruhend auf den Ergebnissen der Praxis und bei uns durchgeführter Versuche, jedoch unverbindlich und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Sie entsprechen den zum Zeitpunkt der Drucklegung vorhandenen Kenntnissen. Änderungen sind vorbehalten.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Produkts an Originalmaterialien durchzuführen, bevor es für die Verarbeitung freigegeben wird. Dabei steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne beratend zur Seite.

Alle unsere Erzeugnisse werden einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen.

Dieses Technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version, bzw. bis zum 31.12.2021. Ab dem 01.01.2022 bitte die dann gültige Version anfordern.

BOSIG Baukunststoffe GmbH

04924 Bad Liebenwerda, Zum Pintegraben 2 Telefon +49(0)35341-10000 Telefax +49(0)35341-10132
04910 Elsterwerda, Roland-Schmid-Straße 1 Telefon +49(0)3533-7000 Telefax +49(0)3533-700200
12681 Berlin-Marzahn, Beilsteiner Straße 116 Telefon +49(0)30-54376084 Telefax +49(0)30-54376085

www.bosig.de
information@bosig.de