

Produktbeschreibung:

Ein geschlossen- und feinzelliger Zellkautschuk in der Farbe schwarz. Unterschiedliche Härtestufen ergeben unterschiedliche Einsatzgebiete und Reibewiderstandswerte.

Aus dem Rohmaterial können viele verschiedene Formen produziert werden, z. B. quadratische Zuschnitte, Stanzteile, Dichtungen und Formteile.

Technische Daten:

Zellkautschuk-Qualität	ZK EPDM 60 schwarz	
Dichte	60 ± 6 kg / m ³	ISO 845
Zugfestigkeit	> 400 kPa	ISO 1798
Bruchdehnung	> 270 %	ISO 1798
Stauchhärte		ISO 3386 – 1
bei 10 % Stauchung	> 16 kPa	
bei 25 % Stauchung	> 30 kPa	
bei 50 % Stauchung	> 85 kPa	
Druckverformungsrest	23 °C, 22 h Belastung, 50 % Stauchung	ISO 1856
0,5 h nach Entlastung	≤ 16 %	
24 h nach Entlastung	≤ 6 %	
Wärmeleitfähigkeit		DIN 52 612
bei 10 °C	0,042 W / (m·K)	
bei 40 °C	0,044 W / (m·K)	
Temperaturbeständigkeit	- 40 bis + 65 °C	ISO 2796
Formstabilität	< 5 %	ISO 2796
Wasseraufnahme	≤ 1 Vol.-%	DIN 53 428
Spezifischer Durchgangswiderstand	≥ 10 ¹⁵ Ωcm	DIN 60 093
Shore Härte 00	> 20	intern
Horizontale Brennrate	< 100 mm / Min. Dicke des Testkörpers 10 mm	FMVSS 302
Brandklasse	Brandklasse E, freihängend, 30 mm Dicke	DIN EN 13501-1
	Brandklasse E, vollflächig aufgeklebt auf metallische Untergründe in Dicken von 10 – 30 mm	DIN EN 13501-1

Lagerung:

Nicht bei heißen Temperaturen und / oder hoher Luftfeuchtigkeit lagern! Ware sofort verarbeiten, da naturgemäß Schwund eintritt. Schrumpfungerscheinungen sind materialbedingt und können daher nicht vermieden werden. Bei Schwund können wir weder eine Reklamation noch eine Retoure akzeptieren.

Hinweise:

Gewisse Schwankungen in Bezug auf Porengröße, Porenart, Farbe und Weichheit sowie Änderungen, die sich aufgrund neuer chemischer und technologischer Erkenntnisse ergeben, behalten wir uns vor. Sämtliche Angaben basieren auf Prüfungen bei größtmöglicher Sorgfalt. Dennoch kann eine Gewähr für Übereinstimmung dieser Werte mit in der Praxis festgestellten Ergebnissen nicht übernommen werden, weil erfahrungsgemäß bei den unterschiedlichen Anwendungsbedingungen mit der Einwirkung uns unbekannter Faktoren gerechnet werden muss die Eigenschaften und Lebensdauer des Materials beeinflussen können.

Achtung! Besonderer Hinweis:

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.

Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2024. Ab dem 01.01.2025 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils

BOSIG GmbH

D – 73333 Gingen, Brunnenstraße 75 - 77

Telefon +49(0)7162-40 99-0 Telefax +49(0)7162-40 99-200

www.bosig.de
info@bosig.de