Technisches Merkblatt
Fasatan® Optima es / Fasatyl® Optima es

Fasatan® und Fasatyl® sind Abdichtungsfolien aus EPDM-Kautschuk für den Fassadenbereich. Durch die spezielle Vliesbeschichtung der Folienoberfläche werden Fasatan® Optima es außen und Fasatyl® Optima es innen überputzbar.

Fasatan® - und Fasatyl® Optima es bieten Ihnen folgende Vorteile:

- macht jede normale Bauwerksdehnung mit
- beinhaltet keine Lösungsmittel
- hält dauerhaft dicht
- deutliche Kosteneinsparung durch Zeitvorteil
- Wasserdicht nach EN 1928
- überputzbar

Fasatan®- und Fasatyl® Optima es ist in diversen Ausführungen mit verschieden breiten Selbstklebebeschichtungen erhältlich. Bitte Fragen Sie an, wir gestalten Ihre Lösung.

Fasatan strong	**Fasatyl strong**
Fasatan 1,0	**Fasatyl 1,0**
Fasatan 0,8	**Fasatyl 0,8**
Fasatan eco	**Fasatyl eco**

EN 13984

Technische Daten:

EPDM-Abdichtungsbahn	**Fasatan® eco Optima es**	**Fasatan® 0,8 Optima es**	**Fasatan® 1,0 Optima es**	**Fasatan® strong Optima es**	
	dampfdiffusionsoffen für den Außenbereich				
Dicke	0,6 mm	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	
Dickentoleranz	± 25 %	± 20 %	± 20 %	± 10 %	
Wasserdampf-	μ ≤ 50 000				EN 1931
Diffusionswiderstandszahl	μ = ca. 20 000				DIN EN ISO 12572
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d	ca. 12 m	ca. 16 m	ca. 20 m	ca. 24 m	DIN EN ISO 12572
Zugfestigkeit	≥ 6 MPa	≥ 7 MPa	≥ 7 MPa	≥ 8 MPa	EN 12311-2
Reißdehnung	≥ 250 %	≥ 300 %	≥ 300 %	≥ 300 %	EN 12311-2
Weiterreißfestigkeit	≥ 10 N	≥ 10 N	≥ 10 N	≥ 20 N	EN 12310-2
Wasserdichtheit bei 2 kPa Wasserdruck	Anforderungen erfüllt				EN 1928

EPDM-Abdichtungsbahn	**Fasatyl® eco Optima es**	**Fasatyl® 0,8 Optima es**	**Fasatyl® 1,0 Optima es**	**Fasatyl® strong Optima es**	
	dampfdiffusionsdicht für den Innenbereich				
Dicke	0,6 mm	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	
Dickentoleranz	± 25 %	± 20 %	± 20 %	± 10 %	
Wasserdampf-	μ ≤ 160 000				EN 1931
Diffusionswiderstandszahl	μ = ca. 140 000				DIN EN ISO 12572
Wasserdampfdiffusionsäquivalente Luftschichtdicke s_d	ca. 84 m	ca. 112 m	ca. 140 m	ca. 170 m	DIN EN ISO 12572
Zugfestigkeit	≥ 6 MPa	≥ 7 MPa	≥ 7 MPa	≥ 8 MPa	EN 12311-2
Reißdehnung	≥ 250 %	≥ 250 %	≥ 250 %	≥ 300 %	EN 12311-2
Weiterreißfestigkeit	≥ 10 N	≥ 10 N	≥ 10 N	≥ 20 N	EN 12310-2
Wasserdichtheit bei 2 kPa Wasserdruck	Anforderungen erfüllt				EN 1928

Fasatan®- / Fasatyl® Optima es	
UV- / Witterungsbeständigkeit	max. 6 Monate, danach ist die Vliesschicht nachhaltig geschädigt.
Rollenlänge	20 m
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 75 °C

Verarbeitungshinweise:
Die innere Abdichtung muss dampfdiffusionsdichter sein als die äußere Abdichtung. Deshalb ist für die äußere Abdichtung Fasatan® Optima es zu verwenden, für die innere Abdichtung ist Fasatyl® Optima es zu verwenden.
Bei der Abdichtung ist darauf zu achten, dass der Fugenraum vorab mit entsprechendem Material (Mineralwolle o.ä.) zur Vermeidung von Wärmebrücken und Taupunktsunterschreitung auf der Innenseite gut gedämmt worden ist.
Die bauseitigen Verklebung der Folien erfolgt mit unseren Systemklebstoffen **Fasatan® TFS** oder **Fasatan® TFU** oder mit **Selbstklebebeschichtung**.
Bei der Verklebung der Folien mit **Fasatan® TFS** oder **Fasatan® TFU** ist zu beachten:

- Klebstoff-Verträglichkeit des Untergrundes überprüfen
- Untergründe müssen sauber, trocken, frei von Lösemitteln, fett- und ölfrei sein
- Nahtüberdeckung einzelner Bahnbreiten soll mind. 10 cm betragen

Bitte beachten Sie die Angaben unserer technischen Merkblätter und Verarbeitungshinweise unserer Kleber!
Bei der Verarbeitung der der Folien mittels Selbstklebebeschichtung mit unserem BOSIG High-Tack-Kleber ist zu beachten:
Der Untergrund muss sauber, trocken, frei von Lösemitteln sowie fett- und ölfrei sein. Die Verträglichkeit des Klebers mit dem Untergrund ist zu überprüfen. Fettspuren und Bitumenreste müssen mit einem geeigneten Lösemittel entfernt werden.
Zur Befestigung von Fasatan® Optima es / Fasatyl® Optima es auf dem Element, die Abdeckung vom Kleber teilweise abziehen und das Produkt fixieren. Achtung: Die Abdichtungsmembran ist dehnfähiger als die Selbstklebebeschichtung und kann dementsprechend in Längsrichtung durch Überdehnen von der Selbstklebebeschichtung abgezogen werden. Dies muss vermieden werden.
Anschließend weiterhin die Abdeckfolie abziehen und kontinuierlich das Produkt unter Vermeidung von Luftblasenbildung fest andrücken. Der empfohlene Anpressdruck liegt zwischen 5 g / cm^2 und 15 g / cm^2. Wir empfehlen hierzu die Verwendung einer Anpressrolle. Um einen möglichen Verlust der Klebkraft zu vermeiden, muss sichergestellt werden, dass das Produkt nach der Montage die Konturen des Untergrundes annimmt. Fasatan® Optima es / Fasatyl® Optima es wird immer spannungsfrei montiert.
Zum Ausgleichen von Unebenheiten, zum Anspachteln des Folienrandes, um diesen gegen Hinterlaufen zu schützen und wenn notwendig zur Abdichten im Eckbereich, an den Bandstößen bzw. jedweder Lücken wird unser pastöser Kleber Fasatan® TFS aus dem Schlauchbeutel verwendet.
Die Verklebung erfolgt nach den Vorgaben der DIN 18533: Die Folie wird am Element zusätzlich mit einer Anpressleiste, Klemmleiste oder einer anderen mechanischen Befestigung (beispielsweise auch Fensterbank) montiert.
V. a. bei tiefen Temperaturen muss sichergestellt sein, dass alle Haftflächen vollkommen reif- und eisfrei sind. Die Verwendung eines Voranstriches kann zur Untergrundvorbereitung notwendig sein, beispielsweise zur Verfestigung sandiger Untergründe, oder auf saugfähigen Untergründen. Hierzu empfehlen wir unseren **Multi Primer**. Bei einer Verarbeitung bei 0 bis - 10 °C kommt es zu einer Reduzierung der Anfangsklebkraft. Eine Verarbeitung ist bei diesen Temperaturen zwar möglich, eine hohe Endfestigkeit wird aber erst nach längerer Kontaktzeit erreicht.
Nach der Montage ist die Oberfläche von Fasatan Optima es / Fasatyl Optima es überputzbar.

Lagerung:
12 Monate nach Datum der Herstellung im geschlossenen Originalgebinde.
Lagerung in einem korrekt gelüfteten Lagerort bei einer Temperatur von max. + 30 °C.
Eine Lagerung bei mehr als + 30 °C kann zu Schwierigkeiten beim Abziehen des Silikonfolie führen.

Achtung! Besonderer Hinweis:
Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.
Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.
Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.
Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2024. Ab dem 01.01.2025 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils

BOSIG GmbH D – 73333 Gingen, Brunnenstraße 75 - 77 Telefon +49(0)7162-40 99-0 Telefax +49(0)7162-40 99-200 www.bosig.de
info@bosig.de