Schwammgummi Werkstoffblatt
B 68 – fein, RGK 300

Technische Daten:

Qualität	B 68 – fein, RGK 300
Elastomerbasis	NR
Härte	sehr fest
Lieferform	Platten und Konfektionsteile
max. Abm. der Platten	1270 +0/-55 x 800 +0/-35 mm (K3)
Porenstruktur	fein
Farbe	orange
Stauchhärte	ca. 31 kPa
Reißfestigkeit	ca. 0,54 N/mm²
Reißdehnung	ca. 480 %
Weiterreißwiderstand	ca. 2,5 N/mm
Abriebfestigkeit	gut
Wärmebeständigkeit	bis 60 – 70 °C
Kältesprödigkeit bei – 40 °C	Anforderungen erfüllt
Wasseraufnahme	ca. 37 Gew.-%
Ozonbeständigkeit	nicht gegeben
Entflammbarkeit	leicht entflammbar, verbrennt unter Rußbildung
Beständigkeiten	gegen Säuren, Laugen, Öle und Fette sowie Lösungsmittel ist nicht gegeben. Im Zweifelsfalle Rücksprache mit Erzeugerwerk erforderlich.

Die Prüfung der Stauchhärte und des Druckverformungsrestes sowie der Zugversuch dienen zur Aussage der Festigkeit auf die Qualität bezogen.

Gewisse Schwankungen in Bezug auf Porengröße, Porenbild, Farbe und Weichheit sowie Änderungen, die sich aufgrund der Fertigungsprozesse ergeben, behalten wir uns vor.

Umweltinfo:
In unseren Schwammgummiqualitäten sind weder ASBEST, FCKW, FORMALDEHYD noch Schwermetalle enthalten. Zur Herstellung der Mischungen werden lediglich die in der Gummiindustrie üblicherweise eingesetzten Rohstoffe verwendet.

Achtung! Besonderer Hinweis:
Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.
Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.
Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.
Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2026. Ab dem 01.01.2027 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils