

Multi Primer zum Sprühen – for Spraying ist ein gebrauchsfertiger Voranstrich zur Haftvermittlung zum Sprühen auf verschiedenen bauüblichen Untergründen, z. B. Putz, Beton, Gasbeton, Ziegel, Kalksandstein, PVC-hart und div. Metallbleche. Die Anwendung ist extrem einfach: Multi Primer zum Sprühen – for Spraying auf die zu primernde Oberfläche aufsprühen, ablüften lassen, fertig. Die Verarbeitung erfolgt aus der Sprühdose, weitere Werkzeuge wie Pinsel / Rolle sind nicht notwendig!

Anwendung:

Multi Primer zum Sprühen – for Spraying dient als Voranstrich für:

- unsere Fensteranschlussbänder Winflex, Winflex Optima, Inside und Outside
- unsere Butyl- und Bituplast-Bänder und –Bahnen
- unser Fasatan-Fix-System
- unsere pastösen Kleber Fasatan TFS, Fasatan TFU, Winflex TFS, Winfix

Technische Daten:

Basis	Klebstoff auf Basis von Synthetikgummi, gelöst in brennbaren organischen Lösemitteln	
Farbe	schwarz oder farblos	
Geruch	nach organischen Lösemitteln	
Viskosität bei +20 °C	900 mPas	
Ablüftezeit	ab 30 – 40 Min.	verarbeitungsabhängig bei +20 °C
Verarbeitungszeit bei +20 °C	ca. 4 Stunden	
Flammpunkt	- 26 °C	
Dichte bei +20 °C	0,84 g / cm ³	
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 25 °C	
Temperaturbeständigkeit	- 30 °C bis + 90 °C	
Auftragsmenge	ca. 80 g / m ²	je nach Untergrund
Gebindegröße	750 ml Sprühdose	

Verarbeitungshinweise:

Untergrund:

Darf nicht oxidiert sein und muss trocken, sauber, glatt, tragfähig, frei von losen Bestandteilen, staub-, fett-, eis-, reif- und taufrei sein. Saugfähige Untergründe dürfen leicht feucht (kein fließendes Wasser, kein Wasserfilm) sein, außer eine Durchtrocknung des Untergrundes ist nach Aufbringen des Multi Primers nicht mehr möglich.

Vor der Verarbeitung ist zu prüfen, ob der Untergrund mit Multi Primer zum Sprühen – for Spraying verträglich ist.

Nach erstmaligem Öffnen des Originalgebindes ist eine Verarbeitung des Multi Primer zum Sprühen – for Spraying möglich, solange dieser noch ausgesprüht werden kann.

Scharfe und spitze Unebenheiten sind zu beseitigen. Kleinere Löcher, Fehlstellen und Hohlkehlen sind vor der Grundierung mit einem mineralischen Reparaturmörtel zu schließen bzw. herzustellen.

Verarbeitung:

Sprühdose vor Verarbeitung kräftig aufschütteln! Multi Primer zum Sprühen – for Spraying einfach auf den Untergrund vollflächig und gleichmäßig aufgesprüht. Durch Drehen des Aussprühkopfes der Düse lässt sich die Breite des Sprühstrahles einstellen. Diese ist auch abhängig von der Entfernung zum Untergrund. Für ein gutes Sprühergebnis sollte die Entfernung zum Untergrund max. 0,5 m betragen.

Vor Verklebung unserer Bänder oder Bahnen muss der Voranstrich durchtrocknen bzw. ablüften, d. h. die Grundierung darf bei Kontakt nicht mehr abfärben. Eine Prüfung der Durchtrocknung vor Montage unserer Bänder oder Bahnen ist unbedingt erforderlich. Hierzu wird ein kleiner Streifen des Bandes oder der Bahn auf die Grundierung aufgeklebt, angedrückt und wieder abgerissen. Wird hierbei der Voranstrich vom Untergrund abgelöst, besteht noch keine ausreichende Haftung. Eine Verklebung des Bandes / der Bahn muss in diesem Falle zu einem späteren Zeitpunkt erfolgen. Eine ausreichende Haftung ist gegeben, wenn das Band / die Bahn nur unter großem Kraftaufwand vom Untergrund zu lösen ist.

Mindestverarbeitungstemperatur:

Ab + 5 °C als Primer für unsere Butyl- und Bituplast-Klebebänder und Fasatan Fix sowie für unsere pastösen Kleber wie Fasatan TFS und Fasatan TFU. Ab - 10 °C in Verbindung mit unserem Bituplast AW sowie unseren Winflex Optima Anschlussbändern (Untergrundvoraussetzungen und Verarbeitungsbedingungen der Bänder unbedingt beachten).

Diese Werte beziehen sich auf die Bauteiltemperatur (= Oberflächentemperatur).

Multi Primer zum Sprühen – for Spraying selber muss hierbei temperiert sein auf Temperaturen von + 15 °C bis + 25 °C.

Ansonsten wird das Sprühergebnis mangelhaft.

Lagerung:

Im Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von + 15 °C bis + 25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern.

Mindestlagerdauer 18 Monate ab Herstellung im ungeöffneten, dicht verschlossenen Originalgebinde.

Sicherheitshinweise:

- Multi Primer ist brennbar und von Feuer und Zündquellen unbedingt fernzuhalten.
- Multi Primer ist nicht als Voranstrich für lösungsmittlempfindliche Untergründe wie PS-Schaum und weichgemachtes PVC zu verwenden.
- Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Achtung! Besonderer Hinweis:

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.

Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2024. Ab dem 01.01.2025 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils

BOSIG GmbH

D – 73333 Gingen, Brunnenstraße 75 - 77

Telefon +49(0)7162-40 99-0 Telefax +49(0)7162-40 99-200

www.bosig.de
info@bosig.de