Technisches Merkblatt
ROOFLEX® XL es

Beschreibung:
Im Produktbereich der Verwahrungselemente (Abdichtung von Anschlussfugen bei Steildachflächen durchdringende und aufsteigende Bauteile, z.B. Kamin- / Wand- / Brüstungsanschlüsse) wird durch die neue „es-Serie“ die bisher verwendete Alufolie durch eine Aluminium-Kunststoffverbundfolie ersetzt. Sie zeichnet sich durch hohe Korrosions- und Witterungsfestigkeit aus, ist extrem reißfest und gleichzeitig äußerst flexibel und sehr leicht an die Dachkonturen anzuformen. Der untere Rand ist zusätzlich umgebördelt, wodurch keine Verletzungsgefahr beim Anformen von Hand besteht. Rooflex® XL es ist kalottengeprägt, dadurch kann die Abdichtung an der gewünschten Stelle leicht konturgenau gebogen werden. Die Metalloberfläche ist wetterfest und UV-beständig. Zur optimalen Verarbeitung ist die Kleberbeschichtung mit einer reißfesten, geteilten und überlappenden Kunststofffolie abgedeckt.

Hergestellt in Deutschland

Rooflex® Xl es bietet folgende Produktvorteile:

- Langlebig und farbstabil durch verbesserte Materialzusammensetzung
- Ränder umgefalzt, keine scharfen Kanten vorhanden
- Einfache und unkomplizierte Verarbeitung
- Sehr hohe Reißfestigkeit
- Sehr fester Verbund zwischen Klebestreifen und Aluminium
- Verbesserte mechanische Eigenschaften durch Verbund mit Kunststofffolien
- Hohe UV- und Temperaturbeständigkeit

Materialgarantie hinterlegt beim ZVDH

Technische Daten:

Dicke des geprägten Produkts mit Selbstklebeschicht	ca. 2 mm
Dicke des Aluminiums	ca. 0,1 mm
Temperaturbereich	-30 °C bis +85 °C
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +35 °C
Dehnbarkeit	ca. 15 %
Farben	rot, braun, schwarz
Breite	280 mm
Rollenlänge	5 m
Verpackungseinheit	2 Rollen
Oberflächenvorbereitung	trocken, staub- und schmutzfrei

Verarbeitung:
Rooflex® XL es wird in handlichen Rollen geliefert und lässt sich unkompliziert verarbeiten. Rooflex® XL es auf die entsprechende Länge mit der Schere zuschneiden. Grob dem Dachverlauf anformen, dann die Abdeckfolie der rückseitigen Klebeschicht teilweise abziehen. Rooflex® XL es andrücken. Nach dem Fixieren weiterhin die Abdeckfolie abziehen und kontinuierlich das Produkt andrücken und bei Bedarf strecken. Anschließend mittels der Andrückrolle die seitlichen Anschlüsse fest anpressen.
Rooflex® XL es kann auch übereinander verklebt werden. Es ist nur darauf zu achten, dass an der überlappenden Klebestelle das Aluminium mittels der Andrückrolle glatt gepreßt wird und sich dicht an den Untergrund anschmiegt.
Insbesondere sind Verklebungen im Eckbereich gewissenhaft auszuführen und anzudrücken. Wichtig ist, dass nach der Verklebung von Rooflex® XL es die Oberkante mit einer handelsüblichen Kappleiste versehen und dauerelastisch versiegelt wird
Bei Temperaturen unter +5°C sowie bei feuchtem Untergrund wird die Verarbeitung von Rooflex® XL es generell nicht empfohlen. Des Weiteren empfehlen wir dringend die Verarbeitungshinweise, die jeder Verpackungseinheit von Rooflex® XL es beiliegen, zu beachten!
Werden Dachsteine verwendet, deren Oberfläche modifiziert wurde, insbesondere mit einem Lotus-Effekt oder einer Silikonisierung, so sind bezüglich der Haftung der Butylbänder auf den Dachsteinen unbedingt Eigenversuche durchzuführen.

Lagerung:
12 Monate nach Datum der Herstellung im geschlossenen Originalgebinde bei einer Temperatur von max. 30 °C.

Anwendung:
Rooflex® XL es bietet dem Verarbeiter eine hervorragende funktionelle Lösung für Anschluss- und Abdichtungsarbeiten an Kamin, Wand und allen anderen aufgehenden Bauteilen bei guter Optik.
Durch die Kalottenprägung ist es möglich, eine optimale Anformung des Abdichtungsstreifens an den Dachverlauf zu erreichen. Die Profilierung ermöglicht hierbei eine gute individuelle Anpassung und Verarbeitung.
Rooflex® XL es ist geeignet sowohl für alle glatte, nicht gewellte Bedachungsmaterialien und wenig strukturierte Untergründe, zum Beispiel für:

- Anschlüsse an Biberschwanzdächer
- Seitenanschlüsse an aufgehenden Bauteilen im Dachbereich

Für alle gewölbten oder kleinformatigen, gewellten Bedachungsmaterialien und stark strukturierten Untergründe empfehlen wir unser Produkt Aluflex® es.

Achtung! Besonderer Hinweis:
Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.
Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.
Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.
Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2026. Ab dem 01.01.2027 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils

BOSIG GmbH D – 73333 Gingen, Brunnenstraße 75 - 77 Telefon +49(0)7162-40 99-0 Telefax +49(0)7162-40 99-200 www.bosig.de info@bosig.de