# Technisches Merkblatt
# Fasatan® TFK

**Anwendung:**
Fasatan® TFK ist ein gebrauchsfertiger Kontaktkleber vorwiegend für die Verklebung unserer EPDM- Bauabdichtungsfolien Fasatan® und Fasatyl® im Fenster- und Fassadenbau sowie für die Nahtverklebung dieser Folien.
Fasatan® TFK ist nicht geeignet für Styropor oder andere PS-Schäume – hier empfehlen wir unseren einkomponentigen, pastösen Kleber aus dem Schlauchbeutel **Fasatan® TFS**.
Fasatan® TFK bewirkt eine sehr starke Haftung, sowohl zwischen Fasatan®- bzw. Fasatyl®-Folien wie auch bei der Verklebung dieser Folien auf geeignete Untergründe. Die Verbindung ist elastisch und wasserfest.

**Technische Daten:**

| | | |
|---|---|---|
| Basis | Klebstoff auf Basis von Synthesekautschuk, gelöst in brennbaren organischen Lösemitteln | |
| Farbe | schwarz | |
| Geruch | nach organischen Lösemitteln | |
| Viskosität bei +20 °C | 900 mPas | |
| Ablüftezeit | ab 30 – 40 Min. | verarbeitungsabhängig bei +20 °C |
| Flammpunkt | - 26 °C | |
| Dichte bei +20 °C | 0,84 g / cm³ | |
| Mindestverarbeitungstemperatur | ab + 5 °C | |
| Temperaturbeständigkeit | - 30 °C bis + 90 °C | |
| Auftragsmenge | ca. 500 bis 1.000 g / m² | je nach Trägermaterial |
| Gebindegrösse | 5,5 kg Metall-Spannringeimer | |

**Verarbeitungshinweise:**
Vor Verarbeitung ist der Klebstoff homogen aufzurühren! Fasatan® TFK ist gebrauchsfertig und darf nicht verdünnt werden.
Die zu verklebenden Flächen müssen vor Klebstoffauftrag trocken, öl-, fett- und staubfrei sowie tragfähig sein. Bei Metallen und Kunststoffen empfiehlt sich vor Klebstoffauftrag eine Reinigung mit **Fasatan® Reiniger / Verdünner**. Der Untergrund ist auf Verträglichkeit mit Fasatan® TFK zu überprüfen.
Auf saugenden Bauwerkstoffen sollte dieser mit einer Mischung aus Fasatan® TFK mit Fasatan® Reiniger / Verdünner im Verhältnis 1 : 1 vorgeprimert werden; der Untergrund wird mit dem so hergestellten Primer eingestrichen, nach Abtrocknung erfolgt der Klebstoffauftrag.
Fasatan® TFK beidseitig auf das Trägermaterial und die Bauabdichtungsfolie mittels Pinsel, Rolle oder Spachtel auftragen.
Der Klebestoffauftrag erfolgt gleichmäßig auf beide zu verklebenden Werkstoffe in einer Breite von mind. 10 cm. Nach Ablüftung der Klebstofffilme (Fingertest) wird die Bauabdichtungsfolie mit möglichst hohem Druck, z. B. Andruckwalze, unter Vermeidung von Lufteinschlüssen angepresst.

**Nahtverbindungen:**
Die Nahtüberlappung soll mind. 10 cm betragen. Fasatan® TFK beidseitig auf die Bauabdichtungsfolien mittels Pinsel, Rolle oder Spachtel auftragen. Der Klebestoffauftrag erfolgt gleichmäßig auf beide zu verklebenden Folien. Nach Ablüftung der Klebstofffilme (Fingertest) werden die Bauabdichtungsfolie mit möglichst hohem Druck, z. B. Andruckwalze, unter Vermeidung von Lufteinschlüssen angepreßt.

BOSIG GmbH D – 73333 Gingen, Brunnenstraße 75 - 77 Telefon +49(0)7162-40 99-0 Telefax +49(0)7162-40 99-200 www.bosig.de
info@bosig.de

**Ablüftezeit und Kontaktklebezeit:**
Können durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auftragsmenge u. a. Kriterien stark beeinflußt werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

**Reinigung:**
Die Reinigung von nicht ausgehärtetem Fasatan® TFK erfolgt mit Fasatan® Reiniger / Verdünner.
Auf Hart-PVC oder pulverbeschichteten Alu-Profilen erfolgt die Reinigung grundsätzlich nach Durchhärtung von Fasatan® TFK mit COSMOFEN 60.

**Lagerung:**
Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von + 5 °C bis + 25 °C ohne direkte Sonnenbestrahlung lagern. Mindestlagerdauer 12 Monate ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebinde, im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an.

**Warnung:**
- Fasatan® TFK enthält leichtentzündliche Lösemittel:
  Während der Verarbeitung nicht rauchen und von Zündquellen fernhalten.
- Fasatan® TFK enthält Lösemittel, die Polystyrolschaum angreifen. Deshalb ist Fasatan® TFK nicht geeignet zur Verklebung auf PS-Schaum, auf weichgemachten PVC-Folien oder auf Bitumen.
- Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

**Achtung! Besonderer Hinweis:**
Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.
Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.
Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.
Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2024. Ab dem 01.01.2025 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils

BOSIG GmbH D – 73333 Gingen, Brunnenstraße 75 - 77 Telefon +49(0)7162-40 99-0 Telefax +49(0)7162-40 99-200 www.bosig.de
info@bosig.de